本資料のうる	5,	枠囲	みの	内容
は営業秘密	又は	防護	上の	観点
から公開でき	きまう	せん。		

東海第二発電展	工事計画審査資料					
資料番号	工認-390 改 <mark>2</mark>					
提出年月日	平成 30 年 <mark>7 月 6 日</mark>					

# V-2-3-3-1 燃料集合体の耐震性についての計算書

目

1.	樃		要	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1
2.	基	本方	針	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
2.	1	構造	の説	明		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
2.	2	評価	ī方針		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
3.	燃	\$料集	合体	の	地	震	応	答	解	巜杤	ŕ		•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
4.	挫	震時	の制	御材	捧扌	审	入忄	生言	式即	潊材	贪	討		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8
5.	地	震時	の燃	料	集	合	体	の	応	:力	「「	F佰	Щ		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	9
5.	1	燃料	·集合	体	の	応	力	評	価	に	用	<b>ر ب</b> ا	る	地	1詹	言力	口词	巨厚	FZ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	9
5.	2	地震	時の	応	力	評	価	の	方	法	÷	•	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	9
5.	3	検討	内容		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• •	•	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	10
5.	4	検討	結果		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	,	10

1. 概 要

本計算書は、燃料集合体の耐震性について示すものである。

地震時において燃料集合体に要求されるのは,制御棒の挿入機能の確保及び崩壊 熱除去可能な形状の維持である。

制御棒の挿入機能の確保については,原子力発電所耐震設計技術指針重要度分類・ 許容応力編(JEAG4601・補-1984)に従って,地震時における制御棒の挿入性につい ての検討を行い,基準地震動Ssに対し制御棒の挿入性が確保されることについては 「V-2-6-2-1制御棒の耐震性についての計算書」にて説明する。

崩壊熱除去可能な形状の維持については、燃料集合体を支持している炉心支持構造物が耐震設計上の重要度分類Sクラスで設計されており、その支持機能は地震時においても維持されるので、崩壊熱除去可能な形状は維持されると考えられる。燃料被覆管自体の損傷は必ずしも崩壊熱除去可能な形状の喪失を意味するわけではないが、ここでは保守的に燃料被覆管の地震時応力を簡易弾性解析によって求め、燃料被覆管が健全であり、崩壊熱除去可能な形状は維持されることを確認する。

## 2. 基本方針

2.1 構造の説明

燃料集合体の構造計画を表 2-1 に示す。

主要区分	計画の	概要	弐 田 図
工女匹力	基礎・支持構造	主体構造	11171日
燃料集合体	炉心は十字型制	9×9燃料 (A	燃料集合体 上部炉心格子板
	御棒とそれを囲	型)の燃料集合	
	む4体の燃料集合	体は 74 本の燃	チャンネル ボックス 制御棒
	体を1ユニットと	料棒と2本のウ	
	して構成される。	オータロッド	
	燃料集合体の下	を,9×9燃料	
	部は下部タイプ	(B型)の燃料	
	レートの着座面	集合体は 72 本	
	が炉心支持板上	の燃料棒と1本	
	の燃料支持金具	のウォータチ	炉心支持板
	に嵌合して支持	ャンネルを, そ	
	され、上部はユニ	れぞれ 9×9 の	
	ットを構成する	正方格子に配	
	燃料集合体とと	列して7個のス	下部タイプレート燃料支持金具
	もに上部炉心格	ペーサにより	上部タイプレート
	子板内で水平方	束ね, それらの	
	向に支持される。	上下端が上部	91 11
	上下部タイプレ	タイプレート	
	ート,スペーサ,	及び下部タイ	
	ウォータロッド	ブレートと嵌	
	及びタイロッド	合することに	
	は結合乂は文持	より形成され	
	により 何格を形	る。 歴史年入仕た	燃料棒
	成する。4 14の燃	燃料集合体を	ウォータロッド
	科集合体の外側	炉心に装何9	チャンネルボックス
	にはめにノヤンネルボックマの	の际には, 2F側	
	小ルホラシスの	にはノインイ	
	通路を構成する	けめる	下部タイプレート

表 2-1 燃料集合体の構造計画

9×9燃料(A型)と9×9燃料(B型)の概要図を図2-1に示す。9×9燃料 (A型)には2本の太径のウォータロッドがあるが、9×9燃料(B型)では1本 のウォータチャンネルであり、また9×9燃料(A型)のみに部分長燃料棒が存在 するといった違いがあるが,本計算書での評価ではスペーサ部及びスペーサ間の応 力評価であることから,構造の違いが評価結果に与える影響はない。

制御棒の構造計画の詳細は「V-2-6-2-1 制御棒の耐震性についての計算書」に示されている。



#### 2.2 評価方針

地震時において燃料集合体に要求されるのは,制御棒の挿入機能の確保及び崩 壊熱除去可能な形状の維持である。

制御棒の地震時挿入性の評価については, 炉心を模擬した実物大の部分モデル による加振時制御棒挿入試験結果から挿入機能に支障を与えない最大燃料集合体 変位を求め, 地震応答解析から求めた燃料集合体変位がその最大燃料集合体変位 を下回ることを確認する。

崩壊熱除去可能な形状の維持については、燃料集合体を支持している炉心支持構造 物の支持機能が維持され、被覆管の一次応力により、構造的に崩壊するような状態と なることを防ぐことで崩壊熱除去可能な形状は維持されると考えられる。燃料被覆管 自体の損傷は必ずしも崩壊熱除去可能な形状の喪失を意味するわけではないが、保守 的に燃料被覆管の地震時応力を簡易弾性解析によって燃料被覆管の健全性を確認する。 燃料被覆管の地震時応力は、運転時(通常運転時又は運転時の異常な過渡変化時)に 燃料被覆管に作用している荷重と地震力を組み合わせて評価する。また、運転中に燃 料に生じる燃料被覆管の腐食等の照射の影響を考慮して、燃料被覆管の地震時応力を 求めている。

燃料集合体の耐震評価の方法は、平成14年7月1日付け平成14・05・16原第3号に て認可された工事計画の実績に基づいている。 3. 燃料集合体の地震応答解析

燃料集合体の地震応答解析は原子炉圧力容器内部構造物の一部として実施されており, この詳細は「V-2-3-2 炉心,原子炉圧力容器及び圧力容器内部構造物並びに原子炉本 体の基礎の地震応答計算書」に示されている。燃料集合体の剛性はチャンネルボックス により支配され,燃料集合体の質量は燃料タイプによらず同等であることから,燃料集 合体の地震応答は燃料タイプによらず,この燃料集合体の地震応答解析結果が適用可 能である。設計用地震波としては,基準地震動Ssを採用している。

応答解析は、時刻歴応答解析法を適用して建屋のNS, EW両方について実施している。

計算された燃料集合体の最大応答相対変位を図 3-1 に示すが,最大応答相対変位は約 11.1 mm であり,制御棒の地震時挿入性の評価においては 1.5 倍した 16.8mm を用いる。 また,燃料集合体の最大応答加速度を図 3-2 及び図 3-3 に示すが,最大応答加速度 は,水平方向で 13.2 m/s<sup>2</sup>,鉛直方向で 8.07 m/s<sup>2</sup>となる。



図 3-1(1) 燃料集合体最大応答相対変位(NS方向)



図 3-1(2) 燃料集合体最大応答相対変位(EW方向)



図 3-2(1) 燃料集合体最大応答加速度(NS方向)



図 3-2(2) 燃料集合体最大応答加速度(EW方向)





4. 地震時の制御棒挿入性試験検討

地震時における制御棒挿入性についての検討方法は,工事計画認可申請書添付書類「V -2-6-2-1 制御棒の耐震性についての計算書」にてその詳細を示す。

- 5. 地震時の燃料集合体の応力評価
- 5.1 燃料集合体の応力評価に用いる地震加速度

地震時における燃料被覆管の応力評価では、3章に記載した基準地震動Ssよりも大きな加速度として、燃料集合体に作用する水平地震加速度は20 m/s<sup>2</sup>を, 鉛直地震加速度は12 m/s<sup>2</sup>を用いる。

5.2 地震時の応力評価の方法

地震時における燃料被覆管の応力評価は,簡易弾性解析によりせん断歪エネル ギ説(von Mises 理論)に基づき相当応力(一次応力の値)を求め,原子力発電 所耐震設計技術指針(JEAG4601-1991 追補版)で定められた許容応力 0.7 Su(Su: 引張強さ)に対する相当応力の比(設計比)を評価する。許容応力は,被覆管の 温度及び照射の影響を考慮した値を用いる。

本手法は, 平成 14 年 7 月 1 日付け平成 14・05・16 原第 3 号にて認可された工事計 画の実績に基づいている。

(1) 応力の計算

応力計算は,通常運転時または,過渡時の応力に地震により発生する応力 を加え合せて三軸方向(半径方向,円周方向及び軸方向)について解析し, それらより相当応力を計算する。

(2) 発生応力

9×9燃料(A型)については,

通常運転時及び過渡時に発生する応力として,

- ・内外圧力差に基づく応力
- ・水力振動に基づく応力
- ・楕円度に基づく応力
- ・膨張スプリング等による軸方向荷重に基づく応力

を考慮する。

さらに地震時には,水平地震加速度により発生する応力として,

・燃料棒のたわみに基づく応力

鉛直地震加速度により発生する応力として,

・鉛直地震加速度に基づく応力

#### を考慮する。

9×9燃料(B型)については,

通常運転時及び過渡時に発生する応力として,

- ・冷却材による外圧及び燃料要素内圧によって生じる応力
- ・燃料被覆管楕円度による曲げ応力

・流力振動による応力

を考慮する。

さらに地震時には,水平地震加速度及び鉛直地震加速度により発生する応力 として,

・支持格子間のたわみに基づく応力

を考慮する。

発生する応力の計算式及び計算式で使用した記号の説明を9×9燃料(A型)については表 5-1 及び表 5-2 に,9×9燃料(B型)については表 5-3 及び表 5-4 に示す。

(3) 設計比の評価

設計比の評価では,燃料被覆管温度,燃料棒内圧,炉心条件,燃料棒寸法 及び許容応力の統計的分布を考慮し,モンテカルロ法により統計評価を行う。 ここで,燃料被覆管温度,燃料棒内圧については,燃料棒熱・機械設計コー ドによる解析結果を用いる。

モンテカルロ法による評価では、1回の試行ごとに乱数を用い、統計的分 布に従い設定される入力条件から1つの設計比が得られる。この試行を繰り 返すことにより設計比の統計的分布を求め、設計比の95%確率上限値が1以 下であることをもって、燃料集合体の耐震性を確認する。

#### 5.3 検討内容

燃料集合体を支持している炉心支持構造物は,地震時にもその支持機能は維持 されるので,崩壊熱除去可能な形状は維持されると考えられる。ここではさらに, 基準地震動Ssによる地震力並びに静的地震力に対し崩壊熱除去可能な形状が 維持されることを確認するため,参考として燃料被覆管の地震時応力を簡易弾性 解析によって求めたところ,設計比の95%確率上限値が1を下回る結果を得た。

地震時における水平地震加速度及び鉛直地震加速度を考慮した応力評価の結 果を,設計比(95%確率上限値)が最大となるスペーサ間について表 5-5 に示 す。

5.4 検討結果

設計比が最大となるのは寿命初期であり,水平地震加速度及び鉛直地震加速度 を考慮した場合でもその値は 0.37 である。このため,燃料被覆管は健全であり, 崩壊熱除去可能な形状は維持されることを確認した。

## 表 5-1 地震による応力の計算式

## (9×9燃料 (A型))

応力の種類	成分	内 面	外 面
(1)燃料棒のたわみ	半径方向		
に基づく応力	円周方向		
	軸方向		
(2)鉛直地震加速度	半径方向		
に基づく応力	円周方向		
	軸方向		

## 表 5-2 地震時の応力計算式の記号の説明

(9×9燃料 (A型))

記号	説明
$r_1$	<mark>燃料</mark> 被覆管外半径 <mark>(mm)</mark>
$r_2$	<mark>燃料</mark> 被覆管内半径 <mark>(mm)</mark>
l	スペーサ間距離 <mark>(mm)</mark>
Gh	地震時水平方向最大加速度 <mark>(m/s<sup>2</sup>)</mark>
W s	スペーサ間距離当たりの燃料棒質量 <mark>(kg)</mark>
Z	被覆管断面係数 *
Gv	地震時鉛直方向最大加速度 <mark>(m/s<sup>2</sup>)</mark>

\*: ライナ部を無視し,照射に伴う腐食減肉を考慮。

#### 表 5-3 地震時の応力の計算式

(9×9燃料(B型))

応力の種類	成分	内面	外 面
(1)支持格子間たわ	半径方向		
みによる応力	円周方向		
	軸方向		

表 5-4 地震時の応力計算式の記号の説明

(9×9燃料 (B型))

記号	説明
D <sub>1</sub>	燃料被覆管外径 (mm)
D <mark>2</mark>	燃料被覆管内径 (mm)
Ι	燃料被覆管の断面二次モーメント (mm <sup>4</sup> ) $I = \frac{\pi}{64} (D_1^4 - D_2^4)$
l	スペーサ間距離 (mm)
Wo	燃料要素単位長重量(kg/mm) <mark>*</mark>
Gh	地震時 <mark>水平方向最大</mark> 加速度(m/s <sup>2</sup> )

\*:地震時鉛直方向最大加速度は見かけの重要増加として扱い ₩₀で考慮している

表 5-5 地震時のスペーサ間の設計比

	9×9燃料(A型)	9×9燃料 (B型)
寿命初期	0.36	0.37
寿命中期	0.22	0.28
寿命末期	0.23	0.26