

本資料のうち、枠囲みの内容は、  
営業秘密または防護上の観点から  
公開できません。

東海第二発電所	工事計画審査資料
資料番号	工認-396 改1
提出年月日	平成30年7月19日

V-3-4-2-1-1 スキマサージタンクの強度計算書

まえがき

本計算書は、添付書類「V-3-1-6 重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」及び「V-3-2-9 重大事故等クラス2容器の強度計算方法」に基づいて計算を行う。

なお、適用規格の選定結果について以下に示す。適用規格の選定に当たって使用する記号及び略語については、添付書類「V-3-2-1 強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。

・評価区分整理表

機器名	既設 or 新設	施設時の 技術基準 に対象と する施設 の規定が あるか	クラスアップするか				条件アップするか				既工認に おける 評価結果 の有無	施設時の 適用規格	評価区分	同等性 評価 区分	評価 クラス	
			クラス アップ の有無	施設時 機器 クラス	DB クラス	SA クラス	条件 アップ の有無	DB条件		SA条件						
								圧力 (MPa)	温度 (℃)	圧力 (MPa)						温度 (℃)
スキマサージタンク	既設	無	—	DB-3	DB-3	SA-2	—	静水頭	66	静水頭	80	—	—	設計・建設規格	—	SA-2

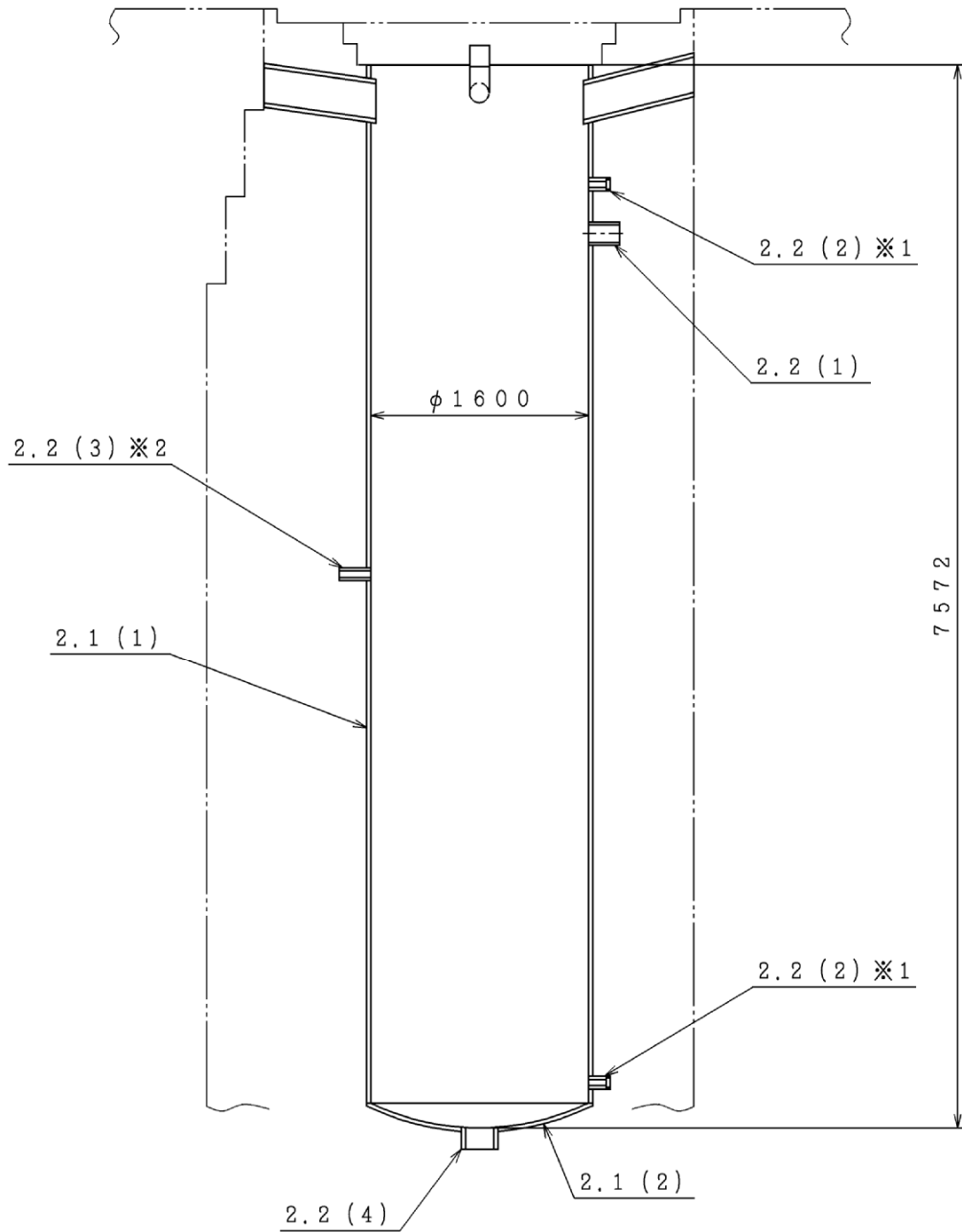
## 目次

1. 計算条件	1
1.1 計算部位	1
1.2 設計条件	2
2. 強度計算	3
2.1 開放タンクの胴の厚さの計算	3
2.2 開放タンクの管台の厚さの計算	5

1. 計算条件

1.1 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。



※1 Aタンクのみ設置  
※2 Bタンクのみ設置

図中の番号は次ページ以降の  
計算項目番号を示す。

図1-1 概要図

## 1.2 設計条件

最高使用圧力 (MPa)	静水頭
最高使用温度 (°C)	80
液体の比重	1.00

## 2. 強度計算

### 2.1 開放タンクの胴の厚さの計算\*

設計・建設規格 PVC-3920

胴板名称	(1) ライニング材	
材料	SUS304	
水頭	H (m)	—
最高使用温度	(°C)	—
胴の内径	$D_i$ (m)	—
液体の比重	$\rho$	—
許容引張応力	S (MPa)	—
継手効率	$\eta$	—
継手の種類		—
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	1.50
必要厚さ	$t_2$ (mm)	—
必要厚さ	$t_3$ (mm)	—
$t_1, t_2, t_3$ の大きい値	t (mm)	1.50
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)	6.00
最小厚さ	$t_s$ (mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。		

注記 \*：スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920 (1) で規定する値以上であることを確認する。

開放タンクの胴の厚さの計算\*  
 設計・建設規格 PVC-3920

胴板名称	(2) 底板	
材料	SUS304	
水頭	H (m)	—
最高使用温度	(°C)	—
胴の内径	$D_i$ (m)	—
液体の比重	$\rho$	—
許容引張応力	S (MPa)	—
継手効率	$\eta$	—
継手の種類		—
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	1.50
必要厚さ	$t_2$ (mm)	—
必要厚さ	$t_3$ (mm)	—
$t_1, t_2, t_3$ の大きい値	t (mm)	1.50
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)	6.00
最小厚さ	$t_s$ (mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。		

注記 \*：スキマサージタンクはコンクリート躯体にステンレス鋼板を内張りしたものであり、水頭による荷重は、内張りの下のコンクリート躯体で強度を保持しているため、内張り材の最小厚さが設計・建設規格 PVC-3920 (1) で規定する値以上であることを確認する。

2.2 開放タンクの管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3980

管台名称	(1) スカッパドレン流体入口	
材料	SUS304TP-S相当	
水頭	H (m)	7.6530
最高使用温度	(°C)	80
管台の内径	$D_i$ (m)	0.1510
液体の比重	$\rho$	1.00
許容引張応力	S (MPa)	125
継手効率	$\eta$	1.00
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	0.05
必要厚さ	$t_2$ (mm)	3.50
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)	3.50
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	7.10
最小厚さ	$t_n$ (mm)	
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。		



開放タンクの管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3980

管台名称			(2) 水位計
材料			SUS304
水頭	H	(m)	7.6530
最高使用温度			(°C) 80
管台の内径	$D_i$	(m)	0.0345
液体の比重	$\rho$		1.00
許容引張応力	S	(MPa)	125
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	$t_1$	(mm)	0.02
必要厚さ	$t_2$	(mm)	2.20
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	2.20
呼び厚さ	$t_{no}$	(mm)	7.75
最小厚さ	$t_n$	(mm)	
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			

開放タンクの管台の厚さの計算  
設計・建設規格 PVC-3980

管台名称		(3) 補給水入口
材料		SUS304TP-S
水頭	H (m)	7.6530
最高使用温度	(°C)	80
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.00
許容引張応力	S (MPa)	125
継手効率	$\eta$	1.00
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	0.03
必要厚さ	$t_2$ (mm)	3.50
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)	3.50
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	5.50
最小厚さ	$t_n$ (mm)	<input type="text"/>
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。		

開放タンクの管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3980

管台名称		(4) 流体出口
材料		SUS304TP-S
水頭	H (m)	7.6530
最高使用温度	(°C)	80
管台の内径	$D_i$ (m)	0.2488
液体の比重	$\rho$	1.00
許容引張応力	S (MPa)	125
継手効率	$\eta$	1.00
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	0.08
必要厚さ	$t_2$ (mm)	3.50
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)	3.50
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	9.30
最小厚さ	$t_n$ (mm)	<input type="text"/>
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。		