本資料のうち,枠囲みの内容は,営業秘密又は防護上の観点から 公開できません

東海第二発電所	工事計画審査資料
資料番号	工認-413 改2
提出年月日	平成 30 年 8 月 28 日

日本原子力発電株式会社 東海第二発電所 工事計画審査資料 原子炉冷却系統施設のうち 原子炉冷却材浄化設備 (原子炉冷却材浄化系)

(本文)

- 9 原子炉冷却材浄化設備
 - 9.1 原子炉冷却材浄化系
 - (1) 熱交換器
 - a. 再生熱交換器
 - b. 非再生熱交換器
 - (3) ろ過装置
 - a. 原子炉冷却材浄化系フィルタ脱塩器
 - (5) 主要弁
 - (6) 主配管

- 9 原子炉冷却材浄化設備に係る次の事項
- 9.1 原子炉冷却材浄化系
 - (1) 熱交換器の名称,種類,容量,最高使用圧力(管側及び胴側の別に記載すること。),最高使用温度(管側及び胴側の別に記載すること。),伝熱面積,主要寸法,材料及び個数

		呼及い個第	`				変更前	変更後
		<u> </u>			称		再生熱交換器	222
 種		=				_	横置三胴U字管式*1	
容量	<u> </u>	設 計 素	<u> </u>	換		MW/個	$(25.7^{*2}, *3)$	
管	最	高 使	<u>/~</u> 用	圧	 力	MPa	9.80	
側	最	高 使	用	温	度	$^{\circ}$ C	302	
胴	最	高 使	用	圧	力	MPa	9.80	
側	最	高 使	用	温	度	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	302	
伝	•	熱	面		積	m ² /個	(149.5* ³ /1 胴×3 胴)	
		胴	内		径*5	mm	760 * ³	
	管	胴 板		Į.	₹ *6	mm	(97.5*3)	
	🖹	平 板		Į.	さ*8	mm	(126*3)	
		管 側 入	口管	台台	外径	mm	165. 2* ^{3, *7}	
	側	管側入	口管	台戶	享 さ	mm	(11.0*3, *7)	
	円円	管 側 出	口管	台名	外径	mm	165.2*3, *7	変更
主		管 側 出	口管	台戶	享 さ	mm	(11.0*3, *7)	なし
		胴	内		径*9	mm	700*3	
		胴 板	厚		± *10	mm	(41*3)	
要		鏡 板	厚		± *11	mm	(45*3)	
	胴						700.0*3, *7	
寸		鏡板の用	多状に	係る	寸法	mm	(鏡板長径) 175.0*³, *7	
							(鏡板短径の2分の1)	
7/-	側	胴 側 入	 口 管	; 台 /	 外 径	mm	165. 2*3, *7	
法		胴 側 入				mm	(11.0*3, *7)	
		胴 側 出	口管	台	外 径	mm	165. 2*3, *7	
		胴 側 出	口管	台戶	厚さ	mm	(11.0*3, *7)	
	管	板	厚	Į.	さ	mm	(117*3)	
	伝	熱	管	外	径	mm	15. 9*3	
	伝	熱	管	厚	さ	mm	(2.6*3)	
	全				長	mm	5550*³	

					変更前	変更後
	管	胴	板	_	SUSF316	
材	側	平	板		SF490A	
	胴	胴	板	_	SUS316	* =
l	側	鏡	板	_	SUS316	変更なし
料	管		板	_	SUSF316	14 C
	伝	熱	管	_	SUS316LTB	
個			数	_	1 * 4	

注記 *1:記載の適正化を行う。既工事計画書には「横置U字管式」と記載。

*2: S I 単位に換算したもの。

*3:公称値を示す。

*4:記載の適正化を行う。既工事計画書には「1(3胴)」と記載。

*5:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室内径」と記載。

*6:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室胴部厚さ」と記載。

*7: 既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、平成10年10月27日付け発管発第81号にて届け出した工事計画の添付書類「W-2-1-1-1 原子炉冷却材浄化系再生熱交換器の強度計算書」による。

*8:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室平板厚さ」と記載。

*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体内径」と記載。

*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体厚さ」と記載。

*11:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴部鏡板厚さ」と記載。

*12: 既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、設計 図書による。

##
容量 (設計熱交換量) MW/個 (8.84*4.*15) 管 最高使用圧力 MPa 9.79*3 側 最高使用圧力 MPa 0.86*3 側 最高使用圧力 MPa 0.86*3 側 最高使用混度 C 188 伝 熱 面 積 m²/個 (139*4/1 胴×2 胴*²)
 管 最 高 使 用 圧 力 MPa 9.79*3 側 最 高 使 用 温 度 ℃ 302 胴 最 高 使 用 圧 力 MPa 0.86*3 側 最 高 使 用 圧 力 MPa (139*4/1 胴×2 胴*2) 本
側 最 高 使 用 温 度 ℃ 302
胴 最 高 使 用 圧 力 MPa
側 最 高 使 用 温 度 ℃ 188 伝 熱 面 積 m²/個 (139*4/1 胴×2 胴*2)
伝 熱 面 積 m²/個 (139*4/1 胴×2 胴*2) Image: color mm mm 740.0*4.*6 Image: color mm (85.0*4.*9) 平 板 厚 2 平 板 原 2 平 板 原 2 管 日 (11.0*4.*8) 管 日 (11.0*4.*8) 管 日 (11.0*4.*8) 日 (11.0*4.*8) 日 (12*4) (12*4) (12*4) (12*4
F
下 板 厚 さ*7 mm (85.0*4, *9) 平 板 厚 さ mm (118.0*4, *8) 管側入口管台外径 mm (11.0*4, *8) 管側出口管台外径 mm (11.0*4, *8) 管側出口管台厚さ mm (11.0*4, *8) 管側出口管台厚さ mm (11.0*4, *8) 下 側出口管台厚さ mm (12*4) 胴 板 厚 さ*11 mm (12*4) 鏡 板 厚 さ*11 mm (12*4) 瞬 板 厚 さ*11 mm (12*4) の
 で 板 厚 さ mm (118.0*4,*8) 管側入口管台外径 mm 165.2*4,*8 管側入口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 管側出口管台外径 mm 165.2*4,*8 管側出口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 室側出口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 財 内 径*10 mm (550*4) 板 厚 さ*11 mm (12*4) 板 厚 さ*11 mm (12*4) 板 厚 さ*11 mm (12*4)
車 板厚さ mm (118.0*4.*8) 管側入口管台外径 mm 165.2*4,*8 管側入口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 管側出口管台厚さ mm 165.2*4,*8 管側出口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 期内径*10 mm 650*4 胴板厚さ*11 mm (12*4) 鏡板厚さ*11 mm 650.0*4,*8 (館板長径)
主 管側入口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 管側出口管台外径 mm 165.2*4,*8 管側出口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 脂 内 径*10 mm 650*4 胴 板 厚 さ*11 mm (12*4) 競 板 厚 さ*11 mm (12*4) (650.0*4,*8) (650.0*4,*8) (650.0*4,*8) (650.0*4,*8) (650.0*4,*8) (650.0*4,*8)
主 簡側出口管台外径 mm 165. 2*4, *8 管側出口管台厚さ mm (11.0*4, *8) 脂 内 径*10 mm 650*4 脂 板 厚 さ*11 mm (12*4) 要 振 板 厚 さ*11 mm (12*4) (650.0*4, *8) (650.0*4, *8) (650.0*4, *8) (650.0
主 管側出口管台外径 mm 165. 2*4, *8 管側出口管台厚さ mm (11.0*4, *8) 胴内径*10 mm 650*4 胴板厚さ*11 mm (12*4) 鏡板厚さ*11 mm (12*4) 650. 0*4, *8 (鏡板長径)
主 管側出口管台厚さ mm (11.0*4,*8) 胴 内 径*10 mm 650*4 胴 板 厚 さ*11 mm (12*4) 鏡 板 厚 さ*11 mm (50.0*4,*8) (鏡板長径)
In 内 径*10 mm 650*4 In 板 厚 さ*11 mm (12*4)
要 鏡 板 厚 さ* ¹¹ mm (12* ⁴) [
胴 650.0* ^{4,*8} (鏡板長径)
(鏡板長径)
(鏡板長径)
162. 5*4, *8
(鏡板短径の2分の1) 側 胴 側 入 口 管 台 外 径 mm 216.3*4,*8
法
(0.0*4 *8)
// (10.2 * 4)
/→ ±h //
/- ±h ///
位

					変更前	変更後
	管	胴	板*12		SF50*13	
材材	側	平	板	_	SF50*8	
	胴	胴	板*14		SB42	**
l	側	鏡	板*14	_	SB42	変更なし
料	管		板	_	SF50*13	74 C
	伝	熱	管	_	SUS304LTB	
個			数	_	1*16	

注記 *1:記載の適正化を行う。既工事計画書には「横置U字管式」と記載。

*2:記載の適正化を行う。既工事計画書には「139 m²/胴×2 胴」と記載。

*3: S I 単位に換算したもの。

*4:公称値を示す。

*5:記載の適正化を行う。既工事計画書には「仕切室側内径」と記載。

*6:記載の適正化を行う。既工事計画書には「680」と記載。記載内容は、昭和51年8月30日付け建建発第98号にて届け出した工事計画の添付書類「Ⅲ-1-1-2非再生熱交換器の規格計算書」による。

*7:記載の適正化を行う。既工事計画書には「仕切室側板厚」と記載。

*8: 既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、昭和 51 年 8 月 30 日付け建建発第 98 号にて届け出した工事計画の添付書類「Ⅲ-1-1-2 非再生熱交換器の規格計算書」による。

*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には、仕切室側板厚である「115」と記載。記載内容は、昭和51年8月30日付け建建発第98号にて届け出した工事計画の添付書類「Ⅲ-1-1-2 非再生熱交換器の規格計算書」による。

*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体側内径」と記載。

*11:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体側板厚」と記載。

*12:記載の適正化を行う。既工事計画書には「仕切室」と記載。

*13:記載の適正化を行う。既工事計画書には「SF50 」と記載。

*14:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体」と記載。

*15: 既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*16:記載の適正化を行う。既工事計画書には「1(2胴)」と記載。

(3) ろ過装置の名称,種類,容量,最高使用圧力,最高使用温度,主要寸法,材料 及び個数

							変更前	変更後
	名				ž	称	原子炉冷却材浄化系 フィルタ脱塩器*1	
種					類	_	たて置円筒形*2	
容					量	m³/h/個	(61. 3*3)	
最	高	使	用	圧	力	MPa	9.79*4	
最	高	使	用	温	度	$^{\circ}$ C	66	
	胴		内		径	mm	1058*3	
	胴	板	厚		さ*5	mm	(60*3, *7)	
	鏡	板	厚		さ*8	mm	(65*3, *9)	
主	\$4. T	E o T	メルハー	<i>F</i> . フ	I. 3/4-	mm	1058* ^{3,} * ⁶ (鏡板長径)	
要	頭位	及 (/) 卅	多状に^	係 る ¯	丁法	mm	264.5* ^{3,*6} (<mark>鏡板短径</mark> の2分の1)	水田
	平	板	厚	3	*17	mm	(260*3, *18)	変更なし
寸	高			Č	±*10	mm	2864. 5*3, *11	0, 0
法	入	П	管 台	外	径	mm	139. 8*3, *6	
	入	П	管 台	厚	さ	mm	(9.5*3)	
	出	П	管 台	外	径	mm	139. 8*3, *6	
	出	П	管 台	厚	さ	mm	(9.5*3)	
	本	体フ	ラン	ジ厚	き	mm	(140*3)	
材	胴				汳 ^{*12}	_	SB42*13	
	鏡				板	_	SB42*13	
料	平				万*14	_	SF50*1 ⁵	
	本	体	フラ	ン	ジ	_	SF50*6	
個					数		2	

注記 *1:記載の適正化を行う。既工事計画書には「フィルタ脱塩器」と記載。

*2:記載の適正化を行う。既工事計画書には「円筒竪形(四脚支持)」と記載。

*3:公称値を示す。

*4: S I 単位に換算したもの。

*5:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴板厚」と記載。

*6: 既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、昭和 51年8月30日付け建建発第98号にて届け出した工事計画の添付書類
「Ⅲ-1 規格計算書」のうち、「Ⅲ-1-1-3 フィルタ脱塩器規格計算書」に
よる。
*7:記載の適正化を行う。既工事計画書には「60
と記載。
*8:記載の適正化を行う。既工事計画書には「鏡板厚」と記載。
*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には「65
と記載。
*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「全長」と記載。
*11:記載の適正化を行う。既工事計画書には、脚部からベント管上端部中心まで
の高さである「4260」と記載。記載内容は、設計図書による。
*12:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴」と記載。
*13:記載の適正化を行う。既工事計画書には「SB42 」と
記載。
*14:記載の適正化を行う。既工事計画書には「上蓋板」と記載。
*15:記載の適正化を行う。既工事計画書には「SF50 」と
記載。
*16:既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、設計図
書による。
*17:記載の適正化を行う。既工事計画書には「上蓋板厚」と記載。
*18:記載の適正化を行う。既工事計画書には「260
」と記載。

(5) 主要弁の名称,種類,最高使用圧力,最高使用温度,主要寸法,材料,駆動方法,個数及び取付箇所

	14	, 111 /	<i></i>	47 17 1	4 // 1					
								変更	前	変更後
	名					称		G33-F00	1*1	
種					類	_		止め弁	* 2	
最	高	使	用	圧	力	MPa		8.62*	1	
最						$^{\circ}$ C		302*1		
主	呼び径					_		150 A		
主要寸	弁	箱		厚	さ	mm			* 1	
法	弁	ふ	た	厚	さ	mm			* 1	
材	弁			箱	*4	_				
	弁	.>		た	*4	_				
料	弁			体	*4	_				変更なし
駆		動	方	_	法	_		電気作動		
個					数	_		1		
	系		統		名			G33-F0	01	
H.	(ラ~	イン	名)	_	原子师	戶冷却材	浄化系*1	
取仕	設		#		出		原	子炉格約	内容器	
付	取		置		床	_	F	EL. 14. 00	m*1	
笛	溢力	、防護	上の	区画	昏号	_				
所	溢水防護上の区画番号 溢水 防護 上 の							_		
	配力	恵 が	必 要	な高	i さ	_				

注記 *1: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は,設計図書による。

*2:記載の適正化を行う。既工事計画書には「仕切弁」と記載。

*3:記載の適正化を行う。既工事計画書には「電動式(AC)」と記載。

*4:記載の適正化を行う。既工事計画書には「材料」と記載。

							変更前	変更後
	名	1			;	称	G33-F004*1	
種					類	_	止め弁*2	
最	高	使	用	圧	力	MPa	8.62*1	
最	高	使	用	温	度	$^{\circ}$ C	302*1	
主	呼		び		径	_	150 A	
要 寸	弁	箱	Ì	厚	さ	mm	27 以上*1	
法	弁	Š	た	厚	さ	mm	93.8以上*1	
材	弁				箱	_	SCS16A	変更なし
料	弁		ふ		た	_	SCS16A	发 人场 0
件	弁				体	_	SCS16A*1	
駆		動	-	方	法	_	電気作動*3	
個					数	_	1	
	系		統		名		G33-F004	
取	(ラ	イ:	ンタ	')	_	原子炉冷却材浄化系*1	
	設		置		床		原子炉建屋原子炉棟	
付無	臤		旦.		小	_	EL.14.00 m*1	
笛	溢っ	水防護	美上の	区画	番号	_		RB-2-10
所	溢	水	防	護 上	· 0		_	EI 14 62 m Pl L
	配	慮が	必多	更な	高さ	_		EL. 14.63 m以上

注記 *1: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書 による。

*2:記載の適正化を行う。既工事計画書には「仕切弁」と記載。

*3:記載の適正化を行う。既工事計画書には「電動式(DC)」と記載。

(6) 主配管の名称, 最高使用圧力, 最高使用温度, 外径, 厚さ及び材料

		変		更	前					変	更	後			
	名	称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径* ² (mm)	厚 さ (mm)	材料	名	称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径 (mm)	厚 さ (mm)	材料	
					114. 3	8.6*2	SUS316TP								
					*18 114. 3 /- /114. 3	*19 8. 6*2 /- /8. 6*2	SUS316TP				変更なし	,			
原					165. 2 /114. 3	11. 0*2 /8. 6*2	SUS316TP	原							
,,,					114. 3 /-	8. 6*2 /-	SUS316TP				_*3				
子					165. 2	11. 0*2, *4	SUS316TP	子							
炉					165. 2 /165. 2 /—	11. 0*2 /11. 0*2 /-	SUS316TP	炉							
冷	原子炉	*1			165. 2 /165. 2 /165. 2	11. 0*2 /11. 0*2 /11. 0*2	SUS316TP	冷							
却	原子炉	戸圧力容器底部		302	165. 2	11. 0*2, *4	SUS304TP	却							
材	#i	ドレン ~ P G33-F001	8. 62		302	165. 2 /165. 2 /76. 3	11. 0*2 /11. 0*2 /7. 0*2	SUS304TP	_ _ 材						
,41	,					165. 2	165. 2	(11.0*2)	SUSF316	- 723					
浄					60. 5*5 8. 7*2, *5 STPT49*5 浄	変更なし	変更なし								
化					61.1*5, *6	10. 9*2, *5, *7	STPT49*5	化							
					76. 3 /60. 5* ⁵	9. 5*2 /8. 7*2, *5	STPT49*5								
系					76. 3	9. 5*2, *4	STPT49	系							
					76. 3	9. 5*2, *4	STS49								
					76. 3 /76. 3 /76. 3	9. 5* ² /9. 5* ² /9. 5* ²	STPT49								
					76. 3	9. 5*2	SUS304TP								

(舵さ	•		変		更	前					変	更			
	名	称		最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径* ² (mm)	厚 さ (mm)	材料	名	称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径 (mm)	厚 さ (mm)	材料
		÷ G33–F001 ∼ ÷ G33–F004	*1	8. 62	302	165. 2	11.0*2	SUS316TP				変更なし	,		
原						165. 2	11.0*2	STPT42	原			変更なし	,		
子			*1			165. 2 /165. 2 /114. 3	$11.0^{*2} / 11.0^{*2} / 8.6^{*2}$	STPT42	子			_*3			
		♀ G33-F004 ~		8. 62	302	114. 3	8.6*2	STPT42	, , ,炉			変更なし	,		
炉	循	環ポンプ				165. 2 /114. 3	11. 0*2 /8. 6*2	STPT42				*3			
冷						114. 3	13. 5*2	SUS304*8	冷			変更なし	,		
却						114. 3	8.6*2	STPT49	却						
材	循	5環ポンプ	*9	9.80	302	165. 2	11.0*2	STPT49	材			変更なし	,		
浄	再	~ 生熱交換器				165. 2* ⁵	11. 0*2, *5	STPT480*5	浄						
化			*10			165. 2	11.0*2	SUS316TP	化						
系	再生煮	於交換器連結		9. 80 9. 80	302	165. 2	11.0*2	SUS316TP	系			変更なし	,		
	再	生熱交換器	*11	9.80		165. 2	11.0*2	SUS316TP	-						
	非再	~ F生熱交換器			302	165. 2	11.0*2	STPT49	-			変更なし	,		
						165. 2*5	11. 0*2, *5	STPT480*5							
	非再生	熱交換器連絡	*10 吉管	9.80	302	165. 2	11.0*2	SUS304TP				変更なし	,		

(続き)

	変		更	前					変	更	後		
	名称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径* ² (mm)	厚 さ (mm)	材料	名	称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径 (mm)	厚 さ (mm)	材料
	*12 非再生熱交換器			165. 2	11.0*2	STPT49							
	~	9.80*13	66	165. 2* ⁵	11.0*2, *5	STPT480*5				変更なし			
	弁 G33-32A, B			114. 3	8.6*2	STPT49							
原	*14 弁 G33-32A, B			114. 3	8.6*2	SUS304TP	原						
子	~ 原子炉冷却材浄化系	9. 80*13	66	165. 2	11. 0*2	SUS304TP	子			変更なし			
炉	フィルタ脱塩器			139. 8	9.5*2	SUS304TP	炉						
冷	*15 原子炉冷却材浄化系			139. 8	9.5*2	SUS304TP	冷						
却	フィルタ脱塩器 ~	9.80*13	66	165. 2	11.0*2	SUS304TP	却			変更なし			
材 -	弁 G33-31A, B			114. 3	8.6*2	SUS304TP	材						
				114. 3	8.6*2	STPT49							
浄	弁 G33−31A, B ~	9. 80	66	165. 2	11.0*2	STPT49	浄			変更なし			
化	再生熱交換器			165. 2* ⁵	11. 0*2, *5	STPT480*5	化			交入 はし			
系				165. 2	11.0*2	SUS316TP	系						
	*17 再生熱交換器			165. 2	11.0*2	SUS316TP	-						
	↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑	9. 80	302	165. 2* ⁵	11. 0*2, *5	STPT480*5				変更なし			
	井 699_1646			165. 2	11. 0*2	STPT49							

		梦	变		更	前					変	更	後		
	名	称]	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径* ² (mm)	厚 さ (mm)	材料	名	称	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (℃)	外 径 (mm)	厚 さ (mm)	材料
					165. 2	11.0*2	STPT49								
原					267. 4*5 /165. 2*5	15. 1*2, *5 /11. 0*2, *5	STPT49*5	原							
子						267. 4*5 /267. 4*5	15. 1*2, *5 /15. 1*2, *5	STPA23*5	子						
炉		*17 弁 G33-F040 ~ 給水系 <mark>合流点</mark>	:17			/-	/	OTTNEO	炉						
冷却	弁 6					267. 4*5	15. 1*2, *5	STPA23*5	治却		変更なし				
材	% > ¬ ! ~			8. 62	302	165. 2*5	11. 0*2, *5	OMD# 40 *5	材材						
浄	和小	水口 / / / / / /				/165. 2*5 /114. 3*5	/11. 0*2, *5 /8. 6*2, *5	STPT49*5	浄						
化系						165. 2*5 /114. 3*5	11. 0*2, *5 /8. 6*2, *5	STPT49*5	化系						
术					114. 3	8. 6*2, *4	STPT49	术							
						114. 3	11. 1*2	STPT49							

注記 *1:記載の適正化を行う。既工事計画書には「原子炉再循環系及び原子炉圧力容器底部ドレンより循環ポンプ入口」と記載。

*2: 公称値を示す。

*3: 当該ラインについては、主配管に該当しないため、記載の適正化を行う。

*4:エルボにあっては、配管と同等以上の厚さのものを選定。

*5:既工事計画書に記載がないため、記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*6:差込み継手の差込み部内径を示す。

*7:差込み継手の最小厚さを示す。

*8:記載の適正化を行う。既工事計画書には「SUS304TP」と記載。記載内容は、設計図書による。

*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には「循環ポンプ出口より再生熱交換器入口まで(再生熱交換器入口管)」と記載。

*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「再生熱交換器連結管及び非再生熱交換器連結管」と記載。

*11:記載の適正化を行う。既工事計画書には「再生熱交換器出口より非再生熱交換器入口まで」と記載。

*12:記載の適正化を行う。既工事計画書には「非再生熱交換器出口より濾過脱塩器へ(濾過脱塩器入口管)」と記載。

*13: S I 単位に換算したもの。

*14:記載の適正化を行う。既工事計画書には「(フィルタ脱塩器入口管) 非再生熱交換器よりフィルタ脱塩器まで」と記載。

*15:記載の適正化を行う。既工事計画書には「(フィルタ脱塩器戻り管)フィルタ脱塩器より再生熱交換器へ」と記載。

*16:記載の適正化を行う。既工事計画書には「ろ過脱塩器より再生熱交換器入口まで(ろ過脱塩器出口管)」と記載。

*17:記載の適正化を行う。既工事計画書には「再生熱交換器出口より給水系まで」と記載。

*18:記載の適正化を行う。既工事計画書には「114.3/114.3/114.3」と記載。

*19:記載の適正化を行う。既工事計画書には「8.6/8.6/8.6」と記載。

表1 原子炉冷却系統施設(蒸気タービンを除く。)の主要設備リスト(47/48)

			変	変更後								
記	-F			設計基準対象施設 *1		重大事故等対処設備 *1			設計基準対象施設 *1		重大事故等	対処設備 *1
設備区分	系 統 名	機器区分	名 称	耐震 重要度 分類	機器クラス	設備分類	重大事故等機器クラス	名 称	耐震 重要度 分類	機器クラス	設備分類	重大事故等機器クラス
原子炉補機冷却設備	緊急用海水系	主配管						A系統非常用放出配管分岐点 ~ A系統放水先	_	_	常設耐震/防止常設/緩和	SAクラス2
機冷却設備	海 水 系	土地 昏						B系統非常用放出配管分岐点 ~ B系統放水先		_	常設耐震/防止常設/緩和	SAクラス2
		熱交換器	再生熱交換器	B-1	クラス3		_	変更な	L		_	_
	原子炉冷却材浄化系		非再生熱交換器	B-1	クラス3		_	変更な	L		_	_
		ろ過装置	原子炉冷却材浄化系フィルタ脱塩器	B-1	クラス3		_	変更な	L		_	_
原子炉冷却材浄化設備		小	G33-F001	S	クラス1		_	変更な	L		_	_
		主要弁	G33-F004	S	クラス1		_	変更な	L		_	_
			原子炉再循環系及び 原子炉圧力容器底部ドレン 〜 弁 G33-F001	S	クラス1		_	変更な	L		_	_
		主配管	弁 G33-F001 ~ 弁 G33-F004	S	クラス1		-	変更な	l		_	_
			弁 G33-F004 〜 循環ポンプ	B-1	クラス3		_	変更な	l		_	_

表1 原子炉冷却系統施設(蒸気タービンを除く。)の主要設備リスト(48/48)

					却糸統施設(蒸	気タービン	を除く。)の主	要設備リスト(48/48)	亦	更 後		
			変 更 前 設計基準対象施設 ^{*1} 重大事故等対処設備									重大事故等対処設備 *1	
設	系		名 称		华对家施設 · ·	重大事故等対処設備 *1				設計基準対象施設 *1		里入争似寺	对处設備 1
設備区分	系統名	機器区分		耐震 重要度 分類	機器クラス	設備分類	重大事故等機器クラス	名 称	耐震 重要度 分類	機器クラス	設備分類	重大事故等 機器クラス	
		主配管	循環ポンプ 〜 再生熱交換器	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	_
			再生熱交換器連結管	B-1	クラス3		_	変更なし				_	_
	原子炉冷却材浄化系		再生熱交換器 ~ 非再生熱交換器	B-1	クラス3		_	変更なし				_	_
			非再生熱交換器連結管	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	_
原子炉冷却材浄化設備			非再生熱交換器 ~ 弁 G33-32A, B	B-1	クラス3		_	変更なし				_	_
和材浄化 記			弁 G33-32A, B 〜 原子炉冷却材浄化系フィルタ脱塩器	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	_
備			原子炉冷却材浄化系フィルタ脱塩器 〜 弁 G33-31A, B	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	-
			弁 G33-31A, B ~ 再生熱交換器	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	_
			再生熱交換器 ~ 弁 G33-F040	B-1	クラス3		_		変更な	L		_	_
			弁 G33-F040 〜 給水系合流点	S	クラス2		_		変更な	L		_	_
原子炉格納容器内の原子炉冷却材の漏えいを監視する装置	_	_	格納容器床ドレン流量計*4	С	_				変更な	L		_	_

- 注記 *1:表1に用いる略語の定義は「原子炉本体」の「5 原子炉本体の基本設計方針,適用基準及び適用規格」の「表1 原子炉本体の主要設備リスト 付表1」による。
 - *2: 当該ラインについては、主配管に該当しないため記載の適正化を行う。
 - *3:「発電用原子力設備規格 設計・建設規格(2005年度(2007年追補版含む)) <第 I 編 軽水炉規格 > JSME S NC1-2005/2007」(日本機械学会)における「クラス 3 ポンプ」である。
 - *4:本設備は記載の適正化のみ行うものであり、手続き対象外である。
 - *5:格納容器貫通部のうち管を示す。