東海第二発電所	工事計画審査資料
資料番号	工認-990 改3
提出年月日	平成 30 年 9 月 13 日

V-3-9-1-1-6 サプレッション・チェンバ底部ライナ部の

強度計算書

目次

1.	根	既要	• • •				•••				•••		•••			•••	•••	••	• •		•						•	•••				•	•••		•••	1
2.	_	一般事	項			• •	•••			• •	• •		•••			• •	••	•••	• •		•			• •	• •		•	• •				•			• •	1
2.	1	構造	計画			•••	•••			•••	•••		••			•••	•••		•••		•	•••					•	• •				•	•••		•••	1
2.	2	評価	方針		•••	•••	•••			•••	• •		•••			•••	••		• •		•	•••					•	• •				•	•••		•••	3
2.	3	適用	基準		•••	•••	•••			•••	• •		•••	•••		•••	••	•••	•••		•	•••		• •			•	• •				•	•••		•••	4
2.	4	記号	の説	明	•		•••			•••	•••	• •	•••	••		•••	••	••	•••	• •	•	••	•••		• •	• •	•	•••		••	•••	•	•••	•••	•••	5
2.	5	計算	精度	とう	数值	<u>直</u> 0	つす	ΓŊ	5大	Ĵ		• •	•••	• •		•••	••	••	•••		•	•••			• •	• •	••	•••		•••	•••	•	•••		•••	6
3.	影	呼 価部	位	• •	•••	•••	•••	• •	• •	•••	• •	• •	• •	•••	• •	•••	••	•••	• •	• •	•	• •	•••	• •	• •	• •	••	• •	• •	•••	•••	•	• •	• •	• •	7
4.	戼	i 度評	価	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	•••	• •	•••	•••	•••	• •	• •	•	•••	•••	• •	• •	• •	•	• •	• •	•••	•••	•	•••	• •	• •	9
4.	1	強度	評価	方	去	•	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	•••	• •	•••	••	•••	• •	• •	•	•••	•••	• •	• •	• •	••	• •	• •	• •	•••	•	• •	• •	• •	9
4.	2	荷重	の組	合	せり	支て	ド割	F容	彩雕	良多	界		•	•••	• •	•••	••	•••	• •	• •	•	• •	•••	• •	• •	• •	••	• •	• •	• •	•••	•	• •	• •	•••	9
4.	3	ひず。	み計	算	•	•••	• •	• •	•••	• •	• •	• •	• •	•••	• •	•••	••	•••	• •	• •	•	•••	•••	• •	• •	• •	•	• •	• •	• •	•••	• •	• •	• •	•••	13
5.		P価結	果		• •	• •	••	• •	• •	•••	•••		•••	• •		• •	••	•••			•	•••	••		• •	• •	•	• •			•••	•	• •	• •	•••	19
5.	1	重大	事故	等氵	树女	几言	殳俌	青と	: l	, 7	$\zeta ($	の	評	価	i紀	宇	Į		• •	• •	•	• •	•••	• •	• •	• •	••	• •	• •	•••	•••	•		• •	• •	19

1. 概要

本計算書は、サプレッション・チェンバ底部ライナ部(以下「底部ライナ部」という。) の強度計算書である。

底部ライナ部は,設計基準対象施設の底部ライナ部を重大事故等クラス2容器として 兼用する機器である。

以下,重大事故等クラス2容器として,添付書類「V-3-1-6 重大事故等クラス2機 器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」にて設定している構造強 度の設計方針に基づき,底部ライナ部の強度評価について示す。

- 2. 一般事項
 - 2.1 構造計画

底部ライナ部の構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画



2.2 評価方針

底部ライナ部のひずみ評価は、添付書類「V-3-1-6 重大事故等クラス2機器及び 重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」に基づき、「2.1 構造計画」 にて示す底部ライナ部の部位を踏まえた「3. 評価部位」にて設定する箇所において、 荷重状態Vにおける温度、圧力の条件により添付書類「V-3-9-1-1-7 原子炉格納容 器底部コンクリートマットの強度計算書」及び添付書類「V-3-9-1-1-5 原子炉格納 容器胴アンカー部強度計算書」より得られる底部ライナ部のひずみが許容限界に収ま ることを、「4. 強度評価」にて示す方法にて確認することで実施する。評価結果を「5. 評価結果」に示す。

底部ライナ部の評価フローを図 2-1 に示す。



図 2-1 底部ライナ部の評価フロー

2.3 適用基準

適用基準を以下に示す。

(1)発電用原子力設備規格 コンクリート製原子炉格納容器規格(2003 年版) J S M E
 S N E 1 - 2003 (日本機械学会)

2.4 記号の説明

記号	記号の説明	単 位
А _{в 1}	ボルトの最大直径有効断面積	mm^2
A _{B2}	ボルトの谷径有効断面積	mm^2
d _{B1}	アンカーボルトの最大直径	mm
d _{B2}	アンカーボルトの谷径	mm
Е	縦弾性係数	MPa
g	重力加速度	m/s^2
Ι	断面二次モーメント	$\mathrm{mm}^4/\mathrm{mm}$
l	ライナプレートの浮き上がる長さ	mm
$\ell_{\mathrm{B}\mathrm{i}}$	ボルト各部の寸法 (i=1,2,3)	mm
P _{SA}	内圧	kPa
S	変形後のはりの長さ	mm
Тза	温度	°C
t	板厚	mm
W	压力	MPa
W 1	水頭圧	MPa
W 2	内圧	MPa
W t	アンカーボルトの引張応力	MPa
У	たわみ	mm
Z	断面係数	mm ³ /mm
δ	アンカーボルトの伸び量	mm
ε 1	底部コンクリートマットのひずみ	_
ε 2	膜ひずみ	_
ε 3	曲げひずみ	_
ν	ポアソン比	_
ρ	水の密度	kg/mm ³
σ 1	ひずみ方向応力度	MPa
σ2	ひずみ直交方向応力度	MPa

2.5 計算精度と数値の丸め方

精度は6桁以上を確保する。表示する数値の丸め方は表2-2に示すとおりとする。

数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁	
面積	mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁*	
断面係数	mm ³ /mm	有効数字4桁目	四捨五入	有効数字3桁*	
断面二次		去动粉ウ 4 松月	四体エス	去动粉合 9 伦*	
モーメント	mm ⁺ / mm	有効数于4桁日	四拾五八	│	
ひずみ	_	小数点以下第6位	切上げ	小数点以下第5位	

表 2-2 表示する数値の丸め方

注記 *:絶対値が1000以上のときは、べき数表示とする。

3. 評価部位

底部ライナ部の形状及び主要寸法を図 3-1,図 3-2 及び図 3-3 に,使用材料及び使 用部位を表 3-1 に示す。

図 3-1 底部ライナ部全体形状及び主要寸法(単位:mm)



図 3-3 周辺部の断面形状及び主要寸法(単位:mm)

表 3-1 使用材料表

使用部位		使用材料	備考
ライナプレート	SGV49 相当		SGV480*

注記 *:新JISを示す。

- 4. 強度評価
- 4.1 強度評価方法
 - (1) 底部ライナ部は、底部コンクリートマット上に設置され、底部ライナ部に作用する荷重は、底部コンクリートマットが強度を負担する。
 - (2) 底部コンクリートマットに作用する荷重により生じるひずみが、ライナプレート に生じるものとする。添付書類「V-3-9-1-1-7 原子炉格納容器底部コンクリート マットの強度計算書」において計算された底部コンクリートマットの応力度を用い て、強度評価を行う。
 - (3) 添付書類「V-3-9-1-1-5 原子炉格納容器胴アンカー部強度計算書」において示 す算出式により計算されたアンカーボルトの伸び量によるフランジプレートの浮 き上がりに基づくひずみを考慮する。
 - (4) 強度評価に用いる寸法は、公称値を使用する。
 - (5) 概略構造図を表 2-1 に示す。
- 4.2 荷重の組合せ及び許容限界
 - 4.2.1 荷重の組合せ及び荷重状態

底部ライナ部の荷重の組合せ及び荷重状態のうち,重大事故等対処設備の評価 に用いるものを表 4-1 に示す。詳細な荷重の組合せは,添付書類「V-1-8-1 原 子炉格納施設の設計条件に関する説明書」に従い,対象機器の設置位置等を考慮 し決定する。なお,考慮する荷重の組合せは,組合せる荷重の大きさを踏まえ, 評価上厳しくなる組合せを選定する。

4.2.2 許容限界

底部ライナ部の許容限界を表 4-2 に示す。

4.2.3 使用材料の許容限界

底部ライナ部の使用材料の許容限界のうち,重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 4-3 に示す。

表 4-1 荷重の組合せ及び荷重状態

施設区分		機器名称	機器等 の区分	荷重の組合せ	荷重状態
原子炉 格納施設	原子炉 格納容器	底部 ライナ部	重大事故等 クラス2容器	D + P _{S A} + M _{S A}	V *

D : 死荷重

Psa : 運転状態 V における 圧力荷重

M_{SA}:運転状態Vにおける機械荷重

注記 *:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。

表 4-2 許容限界

荷重状態		膜ひ	ずみ	膜ひずみ+曲げひずみ			
	荷重の組合せ	引張	圧縮	引張	圧縮		
V *	$D + P_{SA} + M_{SA}$	0.003	0.005	0.010	0.014		

注記 *:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。

表 4-3 許容限界

		許容 <mark>限界</mark>								
材料	荷重状態	膜ひ	ずみ	膜ひずみ+曲げひずみ						
		引張	圧縮	引張	圧縮					
SGV480	V *	0.003	0.005	0.010	0.014					

注記 *:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。

- 4.2.4 設計荷重
- (1) 重大事故等対処設備としての評価圧力及び評価温度

内圧 P	S A	620	kPa

- 200 °C 温度TsA
- (2) 水荷重





kPa

(5) アンカーボルトの伸び

最大負圧

アンカーボルトの伸びは添付書類「V-3-9-1-1-5 原子炉格納容器胴アンカー部強 度計算書」より以下の式で得られる。

アンカーボルトの伸び

$$\delta = \frac{\mathbf{w} \mathbf{t}}{\mathbf{E}} \cdot \left\{ \frac{\mathbf{A} \mathbf{B}_1}{\mathbf{A} \mathbf{B}_2} \cdot \left(\ell \mathbf{B}_2 + \ell \mathbf{B}_3 \right) + \ell \mathbf{B}_1 \right\}$$

ここで,



アンカーボルトの伸びを表 4-4 に示す。

表 4-4 アンカーボルトの伸び

荷重の組合せ	荷重状態	アンカーボルトの伸び(mm)
$D + P_{SA} + M_{SA}$	V *	4.11

注記 *:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。

(6) 底部コンクリートマットのひずみ

底部コンクリートマットのひずみは添付書類「V-3-9-1-1-7 原子炉格納容器底部 コンクリートマットの強度計算書」より得られる底部コンクリートマット表面の応 力度から以下の式で計算される。

底部コンクリートマットのひずみ $\varepsilon_1 = \frac{1}{E} (\sigma_1 - \nu \cdot \sigma_2)$

ここで,

σ₁: ひずみ方向応力度
 σ₂: ひずみ直交方向応力度
 E: 縦弾性係数
 ν: ポアソン比=0.2

底部コンクリートマットのひずみを表 4-5 に示す。

なお、上記式から得られるひずみは引張ひずみ及び圧縮ひずみの両方を考慮する。

表 4-5 底部コンクリートマットのひずみ

荷重の組合せ	荷重 状態	コンクリー (MP	・ト応力度 a)	縦弾性係数 (MPa)	ひずみ*1	
		ひずみ方向	直交方向			
$D + P_{SA} + M_{SA}$	V * 2	2.61	0.09	1.57×10^{4}	± 0.00017	

注記 *1:正の符号は引張ひずみ,負の符号は圧縮ひずみを示す。

*2:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。

4.3 ひずみ計算

4.3.1 ひずみ評価点

底部ライナ部のひずみ評価点は,底部コンクリートマットの最大ひずみがライ ナプレートに生じるものとして中央部を選定する。また,アンカーボルトの伸び によるフランジプレートの浮き上がりに基づくひずみを考慮し周辺部のライナプ レートを選定する。

ひずみ評価点を表 4-6 及び図 4-1 に示す。

表 4-6 ひずみ評価点

ひずみ評価点番号	ひずみ評価点
P 1	中央部のライナプレート
P 2	周辺部のライナプレート



<u> B - B 視図</u>

図 4-1 底部ライナ部のひずみ評価点

4.3.2 ひずみ計算方法

4.3.2.1 中央部のライナプレート(ひずみ評価点 P1)

底部コンクリートマットに生じる最大ひずみがライナプレートに生じるも のとして評価を行う。

なお、ライナプレートは逃がし安全弁作動時荷重及び原子炉冷却材喪失事 故時荷重を受けるが、逃がし安全弁作動時の負圧 kPa 及び原子炉冷却材 喪失事故時の負圧 kPa に対し、サプレッション・チェンバ内の水頭圧は kPa であり、その差 kPa (= が正圧としてラ イナプレートに加わるため、負圧によるひずみは生じない。

4.3.2.2 周辺部のライナプレート(ひずみ評価点 P 2)

周辺部のライナプレートには,中央部のライナプレートのひずみに加え,フ ランジプレートの浮き上がりに基づくひずみも合わせて考慮し,評価を行う。

(1) フランジプレートの浮き上がり及び圧力によるひずみ
 フランジプレート部分は非常に剛であることから、フランジプレートの
 浮き上がり量はアンカーボルトの伸びの量に等しいものとする。

また、フランジプレートが浮き上がると、ライナプレートの一部も同様に 浮き上がるため、フランジプレートの浮き上がり及び圧力によるライナプ レートのひずみは、図 4-2 に示す計算モデルにて計算する。



図 4-2 計算モデル

図 4-2 において、たわみyは次式で表わされる。フランジプレートの浮き上が りにより、端部のライナプレートはコンクリートから離れる。このとき、水頭圧及 び内圧を受ける。

$$y = \delta - \frac{w}{72E I} \left(\ell^4 - 4\ell x^3 + 3x^4 \right)$$

ここで,
w = w_1 + w_2
w_1:水頭圧 = \rhogh
\rho:水の密度 = 1.0×10⁻⁶kg/mm³
g:重力加速度 = 9.80665m/s²
w₂:内圧
E:縦弾性係数
I:断面二次モーメント

$$I = \frac{1}{12} t^3 = \frac{1}{12} \times \square$$

a. ライナプレートの浮き上がり長さℓ ライナプレートの浮き上がる長さℓは、たわみの式より求められる。 たわみとアンカーボルトの伸び量が等しく、x=0の点でy=0となることから、x=0、y=0を代入して、

$$y = \delta - \frac{w}{72E I} \left(\ell^4 - 4\ell x^3 + 3x^4 \right)$$
$$\delta = \frac{w \ell^4}{72E I}$$
$$\therefore \ \ell = \sqrt[4]{\frac{72E I \delta}{w}}$$
$$\Xi \subseteq \mathfrak{C},$$

l: ライナプレートの浮き上がる長さ(mm)

b. 浮き上がり及び圧力による<mark>膜</mark>ひずみ <u>ε</u>2

変形後のはりの長さsは, a. 項で求めたスパンℓの範囲で求められ, 次式で表わされる。

$$s = \int_0^\ell \sqrt{1 + \left(\frac{d y}{d x}\right)^2} d x$$
$$\Rightarrow \int_0^\ell \left\{ 1 + \frac{1}{2} \left(\frac{d y}{d x}\right)^2 \right\} d x$$

したがって、 膜ひずみ ε 2 は次のように計算される。

$$\varepsilon_{2} = \frac{s-\ell}{\ell} = \frac{1}{2\ell} \int_{0}^{\ell} \left(\frac{d y}{d x}\right)^{2} d x$$
$$= \frac{1}{7560} \left(\frac{w}{E I}\right)^{2} \ell^{6}$$

このひずみは引張ひずみである。

c. 浮き上がり及び圧力による曲げひずみ ε ₃

変形後のはりに生じる曲げひずみは次式で表される。

$$\varepsilon_{3} = \frac{w\ell^{2}}{18 \text{ E } Z}$$

ここで、
$$Z : 断面係数$$
$$Z = \frac{1}{6} t^{2} = \frac{1}{6} = 1 \text{ mm}^{3}/\text{mm}$$

以上より,内圧によるひずみについて計算すると,



(2) 逃がし安全弁作動時及び冷却材喪失事故時のひずみ

逃がし安全弁作動時及び冷却材喪失事故時のひずみは(1)と同様に計算される。

 $\delta = 4.11$ mm

w:逃がし安全弁作動時と冷却材喪失事故時の荷重が同時に作用した時の 圧力

w = 0.941MPa

E = 191000 MPa

ゆえに,

$$\epsilon_{2} = \frac{1}{7560} \left(\frac{W}{E I}\right)^{2} \ell^{6}$$

$$= \frac{1}{7560} \times \left(\frac{0.941}{191000 \times}\right)^{2} \times$$

$$= 0.00017$$

$$\epsilon_{3} = \frac{W\ell^{2}}{18E Z}$$

$$= \frac{0.941 \times}{18 \times 191000 \times}$$

$$= 0.00116$$

- 5. 評価結果
- 5.1 重大事故等対処設備としての評価結果

底部ライナ部の重大事故等対処設備としての強度評価結果を以下に示す。発生値は許 容値を満足している。

(1) 荷重状態Vに対する評価

荷重状態Vに対する評価結果を表 5-1 に示す。

評価対象	⇒ ⊤ ; /	ㅠ ┶┍ /┶	ひずみの種類		V *			/#* #*
設備	詳1	曲部位			発生値	許容値	判定	偏考
底部ライナ部	Р1	中央部	膜ひずみ	引張	0.00017	0.003	0	
				圧縮	0.00017	0.005	0	
			膜ひずみ+	引張	0.00017	0.010	0	
			曲げひずみ	圧縮	0.00017	0.014	0	
	P 2	周辺部	膜ひずみ	引張	0.00034	0.003	0	
				圧縮	0.00017	0.005	0	
			膜ひずみ+	引張	0.00150	0.010	0	
			曲げひずみ	圧縮	0.00133	0.014	0	

表 5-1 荷重状態 V に対する評価結果 (D + P_{SA}+M_{SA})

注記 *:重大事故等時の許容限界として、荷重状態Ⅳの許容限界を用いる。